

**Bendras tipas**

Akrilo lateksas

**Bendras aprašymas**

SPEEDHIDE® pusiau matinis akrilo lateksas- tai puikiai dengiantis, atsparūs „poliravimui“ dažai. Danga užtikrina lygų, pusiau matinį vidinių sienų ir lubų paviršių. Rekomenduojama dažyti tapetus, tinką, mūrą, metalą, medieną.

**Rekomenduojamas naudojimas**

Lubos  
Sienos  
Dažomi tapetai  
Gruntuotas metalas  
Tinkas  
Mūras

**Privalumai**

Geras dengimas  
Paprastas naudojimas  
Pusiau matinė, lygi plėvelė  
Valymas muilu ir vandeniu  
Puikus išsiliejimas, vienodumas  
Atsparumas „užsipoliravimui“

**Spalvinimas ir pagrindinė informacija**

Naudokite PITTSBURGH® pigmentus, kad išgautumėt daugybę spalvų. Spalvinimo instrukcijas rasite THE VOICE OF COLLOR® elektroniniame CD arba formulių knygoje.

6-35.. linija

**Produkto duomenys**

Blizgesys: 10-20(60° blizgumo matuoklio)

VOC : 82,49 g/l

SDS: nuo 22.8 iki 30.4 µm

Dengia: 37-46 m<sup>2</sup> / 3,78l.

Kietųjų dalelių kiekis pagal tūrį: 32 % ± 2%

Kietųjų dalelių kiekis pagal svorį: 45 % ± 2%

Klumpumas: nuo 95 iki 105 KU

Svoris (galono): 4.8 kg ± 91g

Valymas: muilas ir vanduo

**Džiūvimo laikas:** Nelimpa 1 val.

Galima perdažyti 4val.

Pilna polimerizacija 30d.

**Pliūpsnio taškas:** virš 93°C**Naudojimo apribojimai**

Dažyti, kai oro, paviršiaus ir produkto temperatūra yra virš 10°C. Saugoti nuo užšalimo.  
Nerekomenduojame naudoti grindims.

**Naudojimo instrukcija**

Prieš naudojimą gerai išmaišyti, rekomenduojama retkarčiais pamaišyti dažant. Kai naudojamos kelios tos pačios spalvos dažų skardinės, jas išmaišyti kartu (dėžėje). Prieš naudojant perskaityti informaciją etiketėse ir MSD (medžiagos saugumo duomenis), kuriuos galite rasti mūsų tinklalapyje ar susisiekius su UAB „Valkor Enterprises“ darbuotojais.

Leistina temperatūra dažymo metu:

Produkto 10-32 °C

Aplinkos 10-38 °C

Paviršiaus 10-38 °C

(PPGAF neatsako, jei neteisingas šiame duomenų lape pateiktos informacijos supratimas, interpretavimas ar panaudojimas atneša žalą bei nuostolius).

Series 6-3511

SPEEDHIDE®

Architektūriniai dažai

SPEEDPRO®matinis lateksas vidaus darbams

### Bendras paviršiaus paruošimas

Dažomas paviršius privalo būti švarus, sausas, lygus, nepadengtas purvu, riebalais, dulėjančiais, trupančiais dažais ar kitais paviršiaus nešvarumais. Visi nelygumai ir įtrūkimai turi būti užtaisyti naudojant aukštos kokybės glaistą ir po to gerai išdžiūti. Užtaisyti plotai turi būti nušveisti ir lokaliai nugruntuoti.

Slidūs ir blizgūs paviršiai (dėl ankstesnio dažymo) turi būti pašiaušti iki reikiamo lygio. Šviežias medis, tinkas, gipsas, mūras, metalas, užtaisyti, poringi, akyti paviršiai turi būti nugruntuoti tinkamu gruntu.

**NAUJAS MEDIS:** naujas medis turėtų būti lygiai nušveistas ir švariai nuvalytas. Visos šakelės, gumbai, sakingos vietos prieš dažant turėtų būti impregnuotos. Visas varžtų ir vinių galvutes reiktų įleisti. Paviršių lygiai užglaistyti, tada nugruntuoti.

**NAUJAS TINKAS:** šviežias tinkas, šiurkščios dangos, plėvelinės dangos ir kiti šarminiai paviršiai turėtų stingti bent 30 dienų iki gruntavimo šarmams atspariu gruntu.

**BETONINIAI BLOKAI, ŠLAKUOTI BLOKAI, VERTIKALŪS MŪRINIAI:** šviežias betonas prieš gruntavimą turėtų stengti mažiausiai 30 dienų, o dar geriau 90 dienų. Paviršiai, padengti vandeniu skiedžiamais cemento pagrindo dažais, reikalauja ypatingo paruošimo. Siekiant geriausių rezultatų tokios dangos turėtų būti pilnai pašalintos. Jei paaiškėja, kad tokios dangos laikosi ypač tvirtai, prieš galutinį dažymą jas reiktų izoliuoti naudojant mūro impregnatą. Vienas iš būdų patikrinti dangos prikibimui yra užklijuoti lipnią juostelę. Jeigu ji atsiklijuoja lengvai, o prie jos yra prilipusių dalelių, visos kreidines ar trupančias medžiagas prieš perdažymą reikia pašalinti.

**METALAS:** visos rūdys ir kiti paviršiaus teršalai turi būti pašalinti nuo juodojo metalo, aliuminio, vario, žalvario ir galvanizuoto plieno. Švariai nuvalykite nuo paviršiaus bet kokias dulkes.

**GALVANIZUOTAS PLIENAS:** reiktų būti atsargiems dažant galvanizuoto metalo paviršiams, nes juos gaminant galėjo būti naudotas stabilizatorius, kuris yra naudojamas norint apsaugoti nuo baltųjų rūdžių atsiradimo sandėliavimo ir transportavimo metu. Tokie stabilizatoriai turi būti pašalinti smėliasaute ar cheminėmis medžiagomis.

**VANDENYJE TIRPIOS DĖMĖS:** prieš dažydami dėmėtus paviršius, naudokite SEAL-GRIP® gruntą, 17-21 arba 17-31, kad dėmė nepersigertų į viršutinį sluoksnį.

### Rekomenduojami gruntai

Aliuminis	6-204, 90-712
Žalvaris	6-204, 90-712
Betoniniai mūro vienetai, mūras (blokų užpildai)	6-7, 6-15
Betonas, mūras (gruntai, impregnatai)	6-603, 6-808
Varis	6-204, 90-712
Juodasis metalas	6-208, 6-212, 90-712
Galvanizuotas plienas	6-209, 90-712
Gipso plokštės	6-2, 17-21, 5-2
Tinkas	6-603
Medis	6-855, 6-6, 17-21

### Dažymo informacija

#### Rekomenduojamas plėvelės storis:

Šlapios plėvelės storis: nuo 71,2 iki 96,5(mikronai )

Sausos plėvelės storis: nuo 22,8 iki 30,4 (mikronai)

#### Dažymo įranga:

Rekomenduojame dažyti aukštos kokybės teptuku, voleliu, dažymo padeliu ar purškimo įrankiu

**Beoris purkštuvas:** Įrankis išėjime palaikantis pastovų 2000 psi slėgį, be bangos, kai purškama per 0,015“ - 0,021“ išėjimo galvutę.

**Teptukas:** poliesterio / nailono teptukas.

**Skiedimas:** normaliomis sąlygomis skiesti nereikia, galima iki 118 ml vandens į 1 galoną (3,78l) produkto.

**Įpakavimas:** 1 galonas (3,78l)

5 galonai (18,9l)

Ne visi produktai galimi įvairiose pakuotėse



**UAB VALKOR ENTERPRISES, LIETUVA**

Vilnius, Verkių g. 44. Tel /faks. 8 (5) 2774827, e-paštas: [info@valkor.lt](mailto:info@valkor.lt)

Kaunas, Savanorių pr. 66/ Žemaičių g. 31. Tel/faks.8 (37)332015,e-paštas: [kaunas@valkor.lt](mailto:kaunas@valkor.lt)

Klaipėda, Skinijos g. 3. Tel/faks. 8 (46) 344493, e-paštas: [klaipeda@valkor.lt](mailto:klaipeda@valkor.lt)

Interneto svetainė: [www.valkor.lt](http://www.valkor.lt)

6-3511