

**Pramoniniai dažai PITT-THERM® Karščiui atsparūs antikoroziniai dažai****Bendras tipas****Spalvinimas ir pagrindinė informacija**

Ore džiūvantis silikonas, vieno komponento

97-724 Juodos spalvos
UC59571 Pilkas

Bendras aprašymas

Skirti naudoti austenitiniam ir angliniam plienui apsaugoti nuo chloridų ir korozijos, esant dideliems temperatūrų pokyčiams. Tinka izoliuotiems ir neizoliuotiems paviršiams.

Produkto duomenys

Blizgesys: matiniai

LOM : 554 g/l

Dengia: 26-35m²/ 3,78l.

Neapima praradimų dėl dažymo metodo, paviršiaus poringumo ar maišymo.

Kietųjų dalelių kiekis pagal tūrį: 34.8% ±2%

Kietųjų dalelių kiekis pagal svorį: 52.1 % ±2%

Galono (3,78l) svoris: 4.36kg/gal

Valymas: 97-727PPG skiedikliai.

Duomenys paskaičiuoti pagal produktą 97-724.

Džiūvimo laikas: Nuo dulkių: 10-20min.

Nelimpa: 2 val.

Galima perdažyti: 16 val.

Džiūvimo temperatūros apskaičiuotos esant 25°C, sant.oro drėgnumas 50%.

Rekomenduojamas naudojimas

Austenitinis plienas
Anglinis plienas.

Eksploatacinės temp:

Sausas karštis: 454°C

Pliūpsnio taškas:

16,7°C

Naudojimo apribojimai

Dažyti, kai oro ir produkto temperatūra yra virš 0°C, bent 4,4°C ir nemažiau 3 °C virš rasos taško, kai jis nepadengtas ledu, šerkšnu. Venkite dažyti išorės paviršių vakare, kai tikimasi rasos ar drėgmės kondensacijos, kai laukiama lietaus.

Privalumai

Apsaugo metalą nuo chloridų ir korozijos, esant dideliems temperatūrų pokyčiams.

**Pramoniniai dažai PITT-THERM Karščiui atsparūs antikoroziniai dažai****Bendras paviršiaus paruošimas**

Nuo paviršiaus pašalinti atšokusius dažus bei atplaišas, rūdis. Dažomas paviršius privalo būti švarus, sausas, nepadengtas riebalais, purvu ar kitais nešvarumais. DĖMESIO: skutant, smėliuojant ar kitais būdais šalinant senus dažus, rūdis, gali išsiskirti dulkės ar dujos, kurių sudėtyje gali būti švino. KONTAKTAS SU ŠVINO DULKĖMIS AR DUJOS GALI SUKELTI NEIGIAMĄ POVEIKĮ SVEIKATAI, YPAČ VAIKAMS IR NĖŠČIOMS MOTERIMS. Apsisaugojimui nuo švino ar kitų pavojingų medžiagų reikia naudoti tinkamus respiratorius ir kitas apsaugos priemones. Prieš naudojimą būtina perskaitykite etiketėje esančias instrukcijas bei perspėjimus ir jų laikykitės.

Plienas: Minimalus juodųjų metalų paviršiaus paruošimas yra: vieliniu šepetiu (St2/3) pašalinti laisvus dažus bei rūdis. Geriausias rekomenduojamas metalo paruošimas: smeliasrove nuvalyti metalą iki baltumo. Dangos tarnavimo laikas yra tiesiogiai proporcingas paviršiaus paruošimui.

Rekomenduojami gruntai

Gruntuoti nereikia

Dažymo informacija**Rekomenduojama dengimo norma:**

Šlapios plėvelės storis: nuo 109 iki 145 mikronų.

Sausos plėvelės storis: nuo 38 iki 51 mikrono.

Dažymo įranga: Dažymo įranga, slėgis, antgalių dydis gali kisti priklausomai nuo aplinkos temperatūros ar dažymo sąlygų.

Beoris purkštuvas: Įrankis išėjime palaikantis pastovų 1500 psi slėgį, be bangos, kai purškama per 0,011“ - 0,015“ išėjimo galvute.

Volelis: nerekomenduojama

Teptukas: nerekomenduojama

Skiedimas: purškiant įprastu būdu skiesti nereikia

Įpakavimas: galonas (3,78l)

**UAB VALKOR ENTERPRISES, LIETUVA**

Vilnius, Verkių g. 44. Tel /faks. 8 (5) 2774827, e-paštas: info@valkor.lt

Kaunas, Savanorių pr. 66/ Žemaičių g. 31. Tel/faks. 8 (37)332015, e-paštas: kaunas@valkor.lt

Klaipėda, Skinijos g. 3. Tel/faks. 8 (46) 344493, e-paštas: klaipeda@valkor.lt

Interneto svetainė: www.valkor.lt